

Vulkem Quick BC F

Revêtement d'étanchéité décoratif antidérapant, performant et résistant à l'usure.

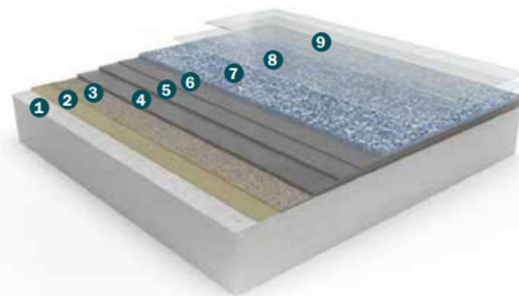
Vulkem Quick BC F est un revêtement d'étanchéité liquide intégrant une membrane polymère bicomposant, à base de monomères acryliques modifiés à l'uréthane (technologie PUMA) et une couche d'usure à base de quartz colorés encapsulés dans un liant méthacrylate transparent.

Domaines d'application :

Vulkem Quick BC F est utilisé comme revêtement d'étanchéité à prise rapide pour la protection et la rénovation de terrasses, balcons, escaliers, ainsi que pour les surfaces à fort trafic piétonnier (par exemple gradins de stades, coursives, etc.).

Caractéristiques du système

- **Polymérisation rapide**
Temps de recouvrement réduit entre les couches composant le système
- **Résiste rapidement aux intempéries**
- **Applicable même par basses températures**
- **Sans joints**
- **Haute résistance mécanique**
Durabilité et résistance à l'abrasion élevées
- **Pontage de fissures**
Pontage des fissures même à basses températures
- **Décoratif et polyvalent**
Peut s'appliquer sur de nombreux types de supports neufs ou anciens : béton, céramique, métal, bois, etc.



NUMERO	NOM DU PRODUIT
1	Support préparé
2	Support béton : Vulkem Quick Concrete Primer Support céramique / métal : Vulkem Quick Tile Primer
3	Saupoudrage Quartz 0.3 - 0.8 mm
4	Vulkem Quick Membrane (Tiré à zéro optionnel)
5	Vulkem Quick Membrane
6	Vulkem Quick Membrane
7	Saupoudrage de Quartz colorés 0.3 - 0.7 mm
8	Vulkem Quick Clear Sealcoat
9	Vulkem Quick Clear Sealcoat

Le présent document a été établi sur la base des données figurants dans la documentation technique TREMCO disponible au 01/2025.

C'est un outil destiné à la maîtrise d'ouvrage pour la rédaction des CCTP.

Pour l'étude de votre projet, nous vous invitons à prendre connaissance de la documentation technique TREMCO et de l'ensemble des textes réglementaires susceptibles de s'appliquer à votre réalisation.

La dernière version de nos fiches techniques, fiches systèmes et fiches de données de sécurité sont celles présente sur www.tremco.fr

Introduction

Le revêtement d'étanchéité Vulkem Quick BC F nécessite un support exempt de laitance, poussière ou toute autre contamination présentant une résistance à la compression minimale de 25 MPa et une résistance à la traction de 1,5 MPa validé par test de traction lors de la réception des supports.

L'humidité relative maximale du support doit être de 92% (5,5 % sur l'échelle TRAMEX ou BS 8203). Vulkem Quick Primer H peut être utilisé sur les supports ayant jusqu'à 97% d'humidité relative (6% sur l'échelle TRAMEX, surface sèche).

Les supports en acier doivent être préparés mécaniquement afin d'obtenir un degré de propreté SA 2.5, ainsi qu'un profil de surface de 50 à 70 microns. Le primaire Vulkem Quick Tile primer doit être appliqué immédiatement après la préparation. Son adhérence sur le support devra faire l'objet d'un contrôle et présenter une valeur d'adhérence supérieure à 2 MPa.

L'ensemble des produits composant le système Vulkem Quick devront être mélangés avec Catalyst C2 pour initier la réaction chimique permettant la polymérisation des résines.

Préparation de surface :

Le support devra être préparé mécaniquement (rabotage, grenaillage...) pour éliminer tout dépôt superficiel et créer de la rugosité. Il sera ensuite aspiré soigneusement.

Méthodologie de mélange

L'utilisation d'un mélangeur mécanique est obligatoire.

Primaire

La mise en œuvre d'un primaire est obligatoire, sur des supports excessivement poreux l'application d'une deuxième couche peut être nécessaire.

Support Béton :

- (2) Vulkem Quick Concrete Primer à 0,3 - 0,5 kg/m
- (3) Saupoudrage Quartz naturel 0,3 – 0,8 à 0,3 kg/m²

Support Céramique /Acier :

- (2) Vulkem Quick Tile Primer à 0,3 - 0,5 kg/m²
- (3) Saupoudrage Quartz naturel 0,3 – 0,8 à 0,3 kg/m²

Système

Couche de membrane :

- | | |
|---|---------------------------|
| • (4) Vulkem Quick Membrane (Tiré à zéro optionnel) | à 2,50 kg/m ² |
| • (5) Vulkem Quick Membrane | à 2,75 kg/m ² |
| • (6) Vulkem Quick Membrane | à 0,80 kg/m ² |
| • (7) Saupoudrage Quartz Coloré 0,3 – 0,8 | à 3 à 4 kg/m ² |

Couche de finition :

- | | |
|-----------------------------------|-------------------------|
| • (8) Vulkem Quick Clear Sealcoat | à 0,4 kg/m ² |
| • (9) Vulkem Quick Clear Sealcoat | à 0,3 kg/m ² |

Important : Les produits composant ce système doivent être homogénéisés avec soin pour obtenir une répartition uniforme de la paraffine qu'ils contiennent. Ils doivent ensuite être obligatoirement mélangés avec le catalyseur Catalyst C2 afin de pouvoir polymériser (la quantité de catalyseur à ajouter dépend de la température d'application, et figure sur les fiches techniques des produits concernés).

- Le primaire mélangé avec Catalyst C2 est versé directement sur le sol, étalé à l'aide d'une raclette en caoutchouc et d'un rouleau. La couche non polymérisée de résine sera immédiatement saupoudrée de quartz naturel.
- La couche de membrane mélangée avec Catalyst C2 sera appliquée sur le primaire parfaitement polymérisé (aspect mat avec aucune zone brillante en surface) à l'aide d'une raclette crantée, le passage du rouleau débulleur se fera à l'avancement immédiatement après avoir étalé le produit.
- Après polymérisation complète de la membrane, la finition sera mélangée avec Catalyst C2 et appliquée à l'aide d'un rouleau à poils courts, le saupoudrage sera réalisé à l'avancement sur la couche de résine encore fraîche.

Vitesse de polymérisation

La vitesse de polymérisation dépendra de la température et de la quantité de catalyseur ajoutée.

Vitesse de Polymérisation* à +20 °C

Circulable après 1 heure

Trafic complet 2 à 3 heures

Stabilité chimique 2 à 3 heures

*Les temps de durcissement à des températures comprises entre 0°C et +30°C peuvent être obtenus en adaptant la quantité de catalyseur utilisée. Pour les applications en dehors de cette plage de température, contacter le service technique Tremco CPG France.

Traitement des joints du support

Vulkem Quick BC F n'a pas besoin de joints autre que ceux présents sur le support. Il sera nécessaire de répercuter les joints de fractionnement du dallage béton qui seraient susceptibles de présenter des mouvements.

Les joints devront être repérés et sciés au disque diamant en surface du revêtement une fois celui-ci polymérisé. Ils seront ensuite regarnis avec un mastic souple silicone, polyuréthane ou mastic type polymère hybride illbruck SP 540 du groupe Tremco CPG.

Les joints de dilatation doivent être considérés dans la conception de la construction et seront traités de manière spécifique.

Environnement et informations techniques

Le système fini et polymérisé est considéré comme non dangereux pour la santé et l'environnement. Sa longue durée de vie et sa surface continue sans joint réduisent les besoins de réparation et d'entretien. Nos systèmes sont fabriqués dans des usines certifiées ISO 14001.